

Sauva[®]

KAVČUKOVE ZMESI

KAUČUKOVE SMJESE





KAVČUKOVE ZMESI



V Savi se že od leta 1920 ukvarjamo z razvojem in mešanjem kavčukovih zmesi za gumene izdelke, zato imamo v tej dejavnosti veliko znanja in bogate izkušnje.

Zmesi mešamo na osnovi naravnega kavčuka in sintetičnih kavčukov: EPDM, SBR, BR, NBR, CR, CSM, CIIR, HNBR itd..

Sodobna tehnična oprema, računalniški nadzorno-krmilni sistem in preverjanje surovin s črtno kodo omogočajo sledljivost v proizvodnji in nadzor postopka mešanja. Tehtanje kavčukov, prašnatih polnil, mehčal in kemikalij je avtomatsko ali polavtomatsko.

Zmesi mešamo na dveh ločenih mešalnih linijah; posebej črne in posebej barvne zmesi. Mešalno linijo sestavljajo: mešalnik Intermix, dvovaljni s hladilno-mešalno enoto in hladilna linija. Za mešanje manjših količin specialnih zmesi služi ločen dvovaljni s hladilno-mešalno enoto. Taka oprema zagotavlja visoko kakovost zmesi. Za preoblikovanje zmesi je na voljo tudi kalendarska linija.

Zmesi dobavljamo v naslednjih oblikah:

- brezkončne plošče zložene na euro-paletah po sistemu vig-vag z možnostjo razreza na trakove različnih širin (min. 50 mm);
- v rolu zvite kalandrirane plošče debeline 0,8 do 6 mm, širine do 1000 mm;
- formatne plošče različnih dimenzij.

RAČUNALNIŠKO PODPRTO
TEHTANJE KEMIKALIJ
PRACENJE VAGANJA
KEMIKALIJA RAČUNALOM

KAUČUKOVE SMJESE

V Savi se več od 1920. godine bavimo z razvojem i miješanjem kaučukovih smjesa za gumene proizvode pa, zato, u toj djelatnosti imamo puno znanja i bogatog iskustva.

Smjese se miješaju od prirodnog kaučuka i sintetičkih kavčuka: EPDM, SBR, BR, NBR, CR, CSM, CIIR, HNBR itd.;

Suvremena tehnička oprema, kompjuterski nadzorno-upravljački sistem i provjeravanje sirovina s crtastom kodom omogućuju slijed u proizvodnji i nadzor postupka miješanja. Vaganje kaučuka, praškastih punila, omekšavala i kemikalija je automatsko ili poluautomatsko.

Smjese miješamo na dvije odvojene mješalne linije; posebno crne i posebno obojene smjese. Mješalnu liniju sastavljaju: mješalnik Intermix, dvovaljci s hladilno-mješalnom jedinicom i linija za hlađenje. Za miješanje manjih količina specialnih smjesa služi odvojeni dvovaljak s hladilno-mješalnom jedinicom. Takva oprema osigurava visoku kakvoću smjesa. Za preoblikovanje smjesa je na raspolaganju i kalendarska linija.

Smjese dostavljamo u slijedećim oblicima:

- beskonačni trak složen na euro-paletama po sistemu vig-vag, s mogućnošću razrezivanja na trake različitih širina (min 50 mm);
- u rolnu savite kalandrirane ploče debljine 0,8 do 6 mm, širine do 1000 mm;
- oblikovane ploče različitih dimenzija.



MEŠALNA LINIJA ZA CRNE ZMESI
LINIJA MJEŠANJA CRNIH SMJESA



Razvoj zmesi temelji na uvajanju novih spoznanj na področju gumarstva, uvajanju novih surovin in analizi postopkov mešanja zmesi; slednje omogoča nadzorni sistem, ki beleži vse procesne parametre.

Kontrolo zmesi izvaja laboratorij, kjer preizkušajo vulkanizacijske lastnosti vsakega paketa zmesi in določajo fizikalne lastnosti za vsako serijo zmesi.

Naš laboratorij, ki se certificira po standardu ISO/IEC 17025, je usposobljen za meritve raznih fizikalnih lastnosti in izvedbo analiz kemijske sestave kavčukov, zmesi in drugih materialov.

Kupcem nudimo:

- razvoj in izdelavo kavčukovih zmesi na osnovi zahtevanih lastnosti, kupčeve recepture ali vzorčnega izdelka;
- visoko kakovost zmesi, izdelanih s sodobno tehnološko opremo;
- prilagoditev zmesi za določen namen;
- tehnološko podporo;
- merjenje fizikalnih lastnosti ter izvajanje kemijskih analiz kavčukov, zmesi in drugih materialov v laboratoriju, ki bo v letu 2004 certificiran po standardu ISO/IEC 17025.

Razvoj smjesa temelji na uvodenju novih spoznanj na področju gumarstva, uvodenju novih sirovina i analizi postupaka miješanja smjesa; zadnje omogučuje nadzorni sistem koji bilježi sve procesne parametre.

Kontrolu smjesa izvodi laboratorij, gdje ispituju vulkanizacijska svojstva svakog paketa smjesa i odrede fizikalna svojstva za svaku seriju smjesa.

Naš laboratorij, koji se certificira po standardu ISO/IEC 17025, osposobljen je za mjerenje različitih fizikalnih svojstava te za analize kemijskog sastava kaučuka, smjesa i drugih materijala.

Kupcima nudimo:

- razvoj i izradu kaučukovih smjesa na osnovu zahtijevanih svojstava, kupčeve recepture ili uzorčnog proizvoda;
- visoku kakvoću smjesa, izrađenih sa suvremenom tehnološkom opremom;
- prilagođivanje smjesa za određenu namjenu;
- tehnološku potporu;
- mjerenje fizikalnih svojstava te izvođenje kemijskih analiza kaučuka, smjesa i drugih materijala u laboratoriju koji će se 2004. godine certificirati po standardu ISO/IEC 17025.



KONČNA PRIPRAVA ZMESI NA KALANDRU
ZAVRŠNA PRIPRAVA SMJESA NA KALANDRU



KONTROLA REOLOŠKIH LASTNOSTI ZMESI
KONTROLA REOLOŠKIH SVOJSTAVA SMJESA



ANALIZA PROCESA MEŠANJA
ANALIZA PROCESA MJEŠANJA



MEŠANJE ZAHTEVNIH BARVNIH ZMESI
MJEŠANJE ZAHTJEVNIH BOJENIH SMJESA



Savatech d.o.o.

Proizvodnja in trženje
gumenotehničnih proizvodov in pnevmatike

Program Elastomeri

Škofjeloška c. 6, 4502 Kranj, Slovenija
tel.: +386 4 206 55 44
+386 4 206 59 78
faks: +386 4 206 64 31
<http://www.sava.si>
e-mail: info@sava.si

